

RUC 1569592-1-660468, DV-18
CHAME PANAMA

11 MARZO DE 2025

CLIENTE:

PROYECTO:

NUMERO TRIBUTARIO:

Estimado Cliente; de antemano un saludo cordial, la compañía **Grupo Palmadera Holding**, se permite presentar a su consideración el siguiente COMPARATIVO DE CUBIERTAS DE CANA para su analisis.

CARACTERISTICAS	CANA/PALMA NATURAL	CANA/PALMA PANAMA	CANA/PALMA AMERICANA
PRECIO M2 INSTALADA + IMPUESTOS	35 DOLARES	68 DOLARES	93 DOLARES
APLICA CONFOTOUR	NO	SI	SI
VIDA UTIL APROXIMADA	5 AÑOS	20 AÑOS	40 AÑOS
GARANTIA DEL MATERIAL	0 AÑOS	10 AÑOS	20 AÑOS
GARANTIA CONTRA FILTRACIONES DE AGUA	NO	SI	SI
RESISTENCIA AL FUEGO	NO	SI	SI
MANTENIMIENTO	ANUAL	CERO	CERO
SENSACION TERMICA AL INTERIOR DEL TECHO	FRESCA	FRESCA	FRESCA
RESISTENCIA A HURACANES CATEGORIA 3	NO	SI	SI
ATRACTIVO PARA INSECTOS - CALCOMA Y ALIMAÑAS	SI	NO	NO
AUMENTO DE PESO CON AGUA LLUVIA	SI	NO	NO
PERMITE RECOLECCION DE AGUA LLUVIA	NO	SI	SI

Nota: Los tiempos de produccion y transito maritimo de la cana americana y panama son similares (2 a 3 meses), la cana Americana tiene manchas en el material debido al diseño de la fabrica americana y los traslapes no casan bien por lo que pueden verse en el interior espacios entre las hojas, la fabricada en panama no utiliza manchas y el molde casa perfectamente en el traslape.

WILSON FRANCO

CEO

GRUPO PALMADERA S.A.

Panama - Colombia - Rep. Dominicana - Usa - Mexico

(507) 6090-8042

www.grupopalmadera.com

GRACIAS POR SU PREFERENCIA